

FiberForce[®]
Technische Daten

Produktname	FiberForce [®] A1
Mechanische Eigenschaften Aramid-Fasern Länge Funktion Form Zugfestigkeit Spezifische Dichte Schmelzpunkt Polyolefin-Chips Länge Funktion Form Spezifische Dichte	19 mm Bewehren Monofilament 2'750 MPa 1.44 > 400 °C 19 mm Homogenisierung der Mischung Gezackt 0.91
Verpackung Sack Karton Palette	500 g/Sack 35 Säcke/Karton 12 Karton / Palette (entspricht 420 Säcken)
Dosierung Fasermischung Fasermasse / Tonne Mischgut Aramid-Fasern Fasermenge / Tonne Mischgut Faserlänge / Tonne Mischgut	500 g/t 19.4 Mio. St/t 368 km/t
Homogenisierungsgrad der Mischung Aramid-Fasern Wiederfindungsrate / Tonne Mischgut Faserlänge / Kubikzentimeter Mischgut	400 g/t 80% ≈ 1 m/cm ³

Anwendung

Asphalt-Beigabe

- ✓ FiberForce[®] wird der Gesteinskörnung im Mischer zugegeben
Dosierung: pro Tonne Mischgut / 500 g FiberForce[®] (ein Sack)
Die Fasermischung wird mit dem Sack dem Mischer beigegeben
- ✓ Trockenmischen
FiberForce[®] min. 8 Sekunden / max. 10 Sekunden mischen
- ✓ Nassmischen
Weiteres Mischverfahren wie gewohnt:
Bitumen beigegeben und mit der normalen Nassmischzeit verarbeiten

Die Mindesttemperatur für das Beimischen der Fasern beträgt 100 °C.

Asphaltrezeptur

Die Rezeptur muss nicht angepasst werden.

Einbau fasermodifizierter Asphalt

- ✓ Keine Veränderung der Geräte und Prozesse auf der Baustelle
- ✓ Keinen Einfluss auf Verdichtung