

**FiberForce<sup>®</sup>**
**Fiche technique**

Désignation	FiberForce <sup>®</sup> A1
<b>Propriétés mécaniques</b>  <b>Fibres d'aramide</b> Longueur Fonction Forme Résistance à la traction Densité Point de fusion  <b>Copeaux de polyoléfine</b> Longueur Fonction Forme Densité	19 mm renforcer monofilament 2'750 MPa 1.44 > 400 °C  19 mm homogénéisation du mélange dentelé 0.91
<b>Emballage</b>  <b>Sac</b> <b>Carton</b> <b>Palette</b>	500 g/sac 35 sacs/carton 12 cartons / palette (correspond à 420 sacs)
<b>Dosage</b>  <b>Mélange de fibres</b> Masse de fibres / tonne d'enrobé  <b>Fibres d'aramide</b> Quantité de fibres / tonne d'enrobé Longueur cumulée de fibres / tonne d'enrobé	500 g/t  19.4 Mio sac/to 368 km/t
<b>Degré d'homogénéisation du mélange</b>  <b>Fibres d'aramide</b> Taux de récupération / tonne d'enrobé  Longueur de fibres / centimètre cube d'enrobé	400 g/t 80% 1 m/cm <sup>3</sup>

### **Ajout dans l'enrobé**

- ✓ Ajouter FiberForce<sup>®</sup> en sac au mélange de granulats chauds  
Rapport de mélange : 500 g de FiberForce<sup>®</sup> (un sac) par tonne d'enrobé
- ✓ Mélange à sec  
Mélanger FiberForce<sup>®</sup> min. 8 / max. 10 secondes  
Signifie ajouter les fibres entre le milieu et la fin du mélange à sec
- ✓ Mélange humide  
Poursuivre le processus de mélange comme d'habitude :  
Ajouter le bitume et malaxer le mélange durant le temps habituel

La température minimale pour le mélange des fibres est de 100 °C.

### **Formulation de l'enrobé fibré**

La recette de fabrication d'enrobé ne change pas.

### **Pose de l'enrobé fibré**

- ✓ Pas de modification des engins et des protocoles de pose sur le chantier
- ✓ Pas d'influence sur la compression