

FiberForce[®]
Scheda tecnica

Nome del prodotto	FiberForce [®] A1
Proprietà meccaniche Fibre d'aramide Lunghezza Funzione Forma Resistenza alla trazione Densità Punto di fusione Minuzzoli in poliolefine Lunghezza Funzione Forma Densità	19 mm Rinforzo monofilamenti 2'750 MPa 1.44 > 400 °C 19 mm Omogeneizzazione della miscela dentellato 0.91
Imballagi Sacchi Cartoni Paletta	500 g/sacco 35 sacchi/cartone 12 cartoni / paletta (corrisponde a 420 sacchi)
Dosaggio Miscela di fibre Massa delle fibre / tonnellata di asfalto Fibre aramidiche Quantità di fibre / tonnellata di asfalto Lunghezza complessiva delle fibre / tonnellata di asfalto	500 g/t 19.4 milioni pz/t 368 km/t
Grado di omogeneizzazione della miscela Fibre aramidiche Tasso di recupero / tonnellata di asfalto Lunghezza della fibra / centimetro cubo di asfalto	400 g/t 80% ≈ 1 m/cm ³

Aggiunta alla miscela

- ✓ FiberForce viene aggiunto in centrale durante la fase di miscelazione del conglomerato
Dosaggio: 500 g (un sacco) per tonnellata di miscela
Le fibre vengono aggiunte a sacchi
- ✓ Miscelazione a secco
Dopo l'aggiunta di FiberForce miscelare min. 8 a mass. 10 secondi
- ✓ Miscelazione in umido
Procedere con il processo di miscelazione come d'abitudine:
Aggiungere il bitume e miscelare la miscela con i tempi previsti normalmente

La temperatura minima per l'aggiunta delle fibre comporta 100° C.

Ricettatura della miscela

La ricettatura delle miscele rimane invariata.

Stesura della pavimentazione in miscela bituminosa

- ✓ Nessuna modifica di macchinari e processi in cantiere
- ✓ Nessuna influenza sull'addensamento